Gleason 13 – 15 Haziran 2012 tarihinde 2. "Dişli Üretim Sistemleri¨ Forumunu Almanya'nın Ludwigsburg şehrinde yaptı.

Eğer bir yerde bir hareket ve döndürme varsa orada muhakkak bir dişli çark vardır. Dişli çarklar, otomobil sanayisinde, makina imalatında, hareket iletme tekniğinde ve sanayide hertürlü tahrik sahasında tam bir merkezi fonksiyon üstlenir.

Dişli üretiminde, her türlü üretim prosesinin dünyada tek sunucusu olan Gleason grubu, 2."Dişli Üretim Sistemleri" Forumunu 13 – 15 Haziran 2012 tarihleri arasında Almanya'nın Ludwigsburg şehrinde gerçekleştirdi ve dişli üretiminde yeni çözümleri müşterilerine sundu.

20 yeni makina ve tesis hakkındaki sunuma paralel olarak dişli üretim çözümlerine ilişkin teorik esaslar üzerine açıklamalar yapıldı. Özellikle dişli açma sistemleri konusundaki bilgiler uzman çevreler tarafından ayrıntılı sunum ve uygulamalarla aktarıldı.

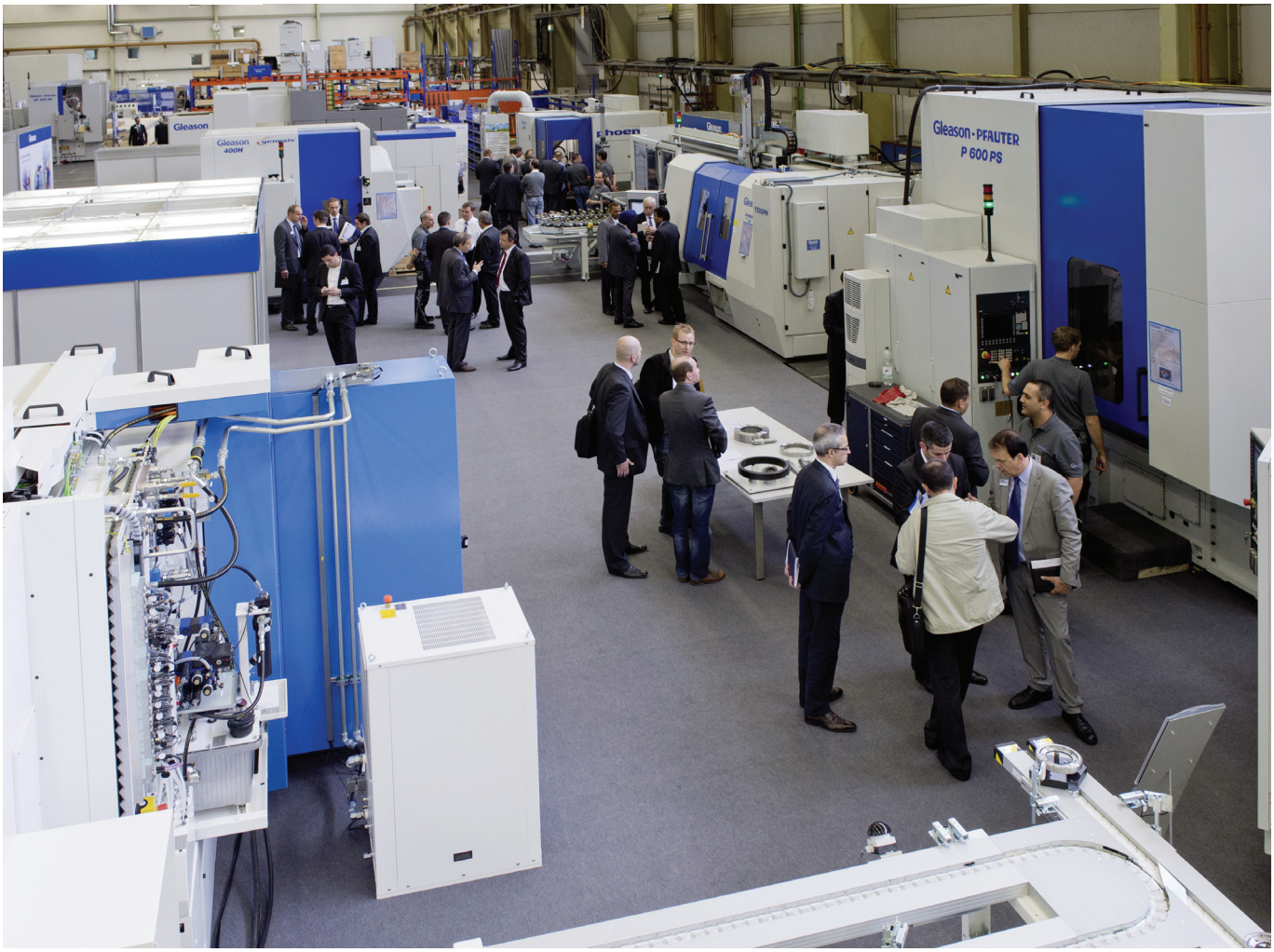
Farklı branşlarda bireysel dişli teknolojilerinin paylaşıldığı üç günlük forumun çekirdek teması, küçük ve büyük modüllerdeki konik ve silindirik dişlilerin yumuşak ve sert işlenmesinde yüksek prodüktivite ve hassas dişli üretim sistemleri oldu. Gleason, makine programı, kesici takımlar, iş parçası bağlama ekipmanları ve ölçüm tezgahları ile tamamlandı.

P 90 PS Power Skiving

Yeni P 90 PS Azdırma Skiving tezgahı ilk olarak 13 – 15 Haziran 2012 deki Dişli Forumu katılımcılarına tanıtılmıştır. Mevcut P 90 konsepti 2.5 modüle kadar küçük ve orta büyüklükteki iş parçaları için uzun zamandır geliştirilen azdırma skiving prosesi için uyarlanmıştır. Böylece iç ve dış dişliler ekonomik olarak üretilir ve gerekli otomasyon ile tezgaha yüklenebilir.

İç ve dış silindirik dişlilerde çok yüksek üretim kapasitesi

Gleason



Tezgah, takım ve teknoloji tek bir üreticiden sağlandığından güvenilir üretim prosesi Düşük gürültülü yüzey kalitesi sayesinde finiş operasyonlar için uygunluk

P 90 WM Sonsuz Vida

Gleason P90 WM Sonsuz Vida Açma Tezgahı sonsuz vida üretimi için özel bir freze kafası ile donatılmıştır. İş parçasının yatay eksende bağlanması tezgaha erişimi kolaylaştırır, kullanımda konfor sağlar ve otomatik yüklemeye imkan verir. Böylece tezgah hem seri üretime hem de küçük isteklere cevap verir.

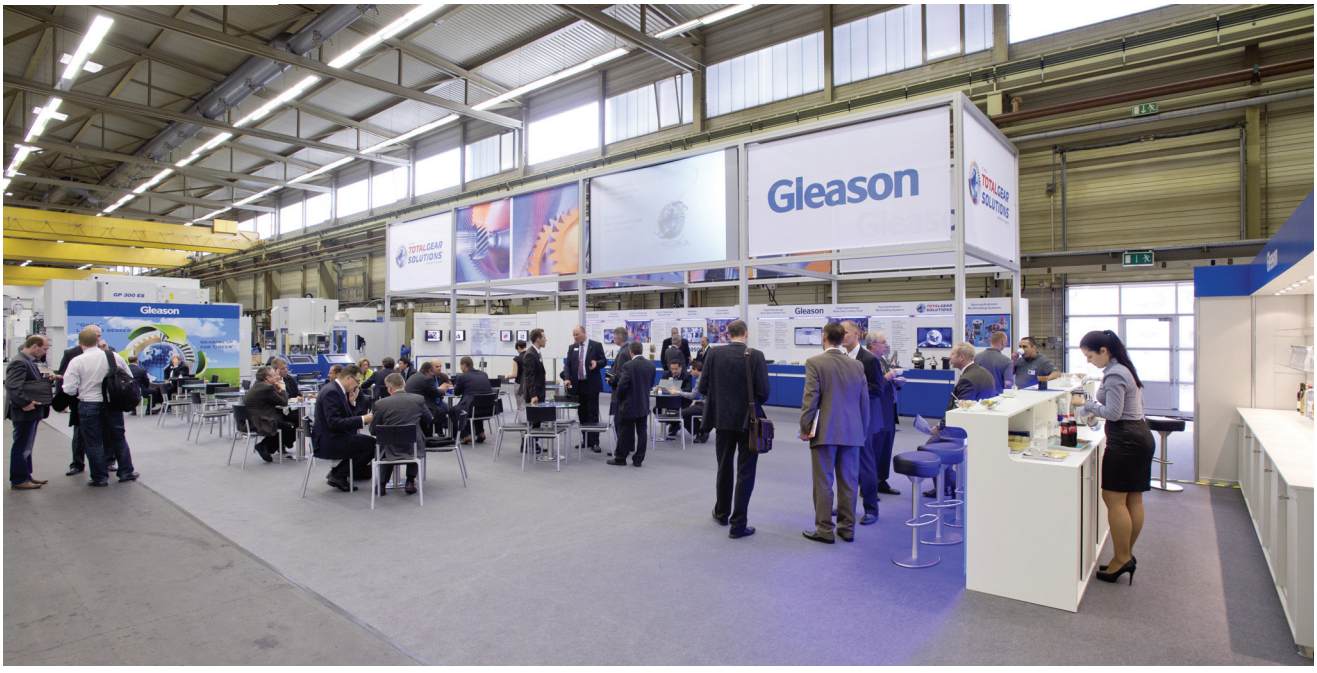
Sonsuz vida açmada kendini kanıtlamış tezgah yapısı Hava çeliği ve sert metal takımlar için uygun sürücü gücü ve torku DIN 3975, 6 kalite, 7 ağızlıya kadar sonsuz vida açmak için tasarlanmış dönme açısı ve pozisyonlama ayarı

150SPH-L Şaft Parçalarının Honlanması

Yeni yüksek güçlü 150SPH – L Honlama tezgahı, Gleason patentli Spheric honlama metodu ile çalışır. Tezgah 550 mm. uzunluğuna kadar sertleştirilmiş mil parçaların hassas honlanmasında kullanılır. 150SPH – L tezgahının işleme zamanı, mevcut honlama tezgahlarının işlem zamanın yarısı kadardır. Böylece birkaç sene evveline kadar düşünülemeyen ekstrem yüksek takım ömrüne sahiptir.

Maksimum derecede ekonomi sağlayan olağanüstü hızlı kesme hızları sayesinde çok kısa işlem zamanları Özel taş bileme işlemi ve tek bilemeyle uzun sureli kullanım sayesinde düşük takım masrafı Spheric® Honing program kontrolü ile yanak

Gleason



geometrisi düzeltme Proses veri hesaplamaları için entegre teknoloji programı

AGILUS 180TH

Agilus 180TH yüksek kapasiteli ve tek bağlamada mil ve disk tipi parçaları işleme yeteğine ve universal konsepte sahip bir tezgahtır. Sabit veya döner takımlar için tasarlanmış takım kafası torna, freze ve delme gibi operasyonlarla birlikte azdırma ve sonrasında pah kırma ve çapak alma operasyonlarını da tek bir yüklemede yapabilmektedir.

Tek bağlamada torna/delme/azdırma/pah kırma ve çapak alma
12 takıma kadar alabilen takım kafası CNC kontrollü karşı punta bir çok farklı parçanın iki taraftan destekle bağlanmasına olanak sağlamaktadır.

210HiC Azdırma / Çapak alma

Genesis 210HiC öyle dizayn edilmiştir ki, kuru kesim optimize edilmiştir. Yer ihtiyacı önemli ölçüde küçültülmüştür. 210 mm. çapa kadar olan silindirik dişlilerin ve mil parçaların çevrim zamanı belirgin bir derecede iyileştirilmiştir.
Çok az yer kaplayan tek bir tezgahta, azdırma, pah kırma ve çapak alma operasyonları
Maksimum kalite ve kolaylık için tek bir bağlamada tüm operasyonları gerçekleştirme
Quick change ve NC yükleme sistemiyle optimize edilmiş üretim süresi

Genesis® 400H Hobbing

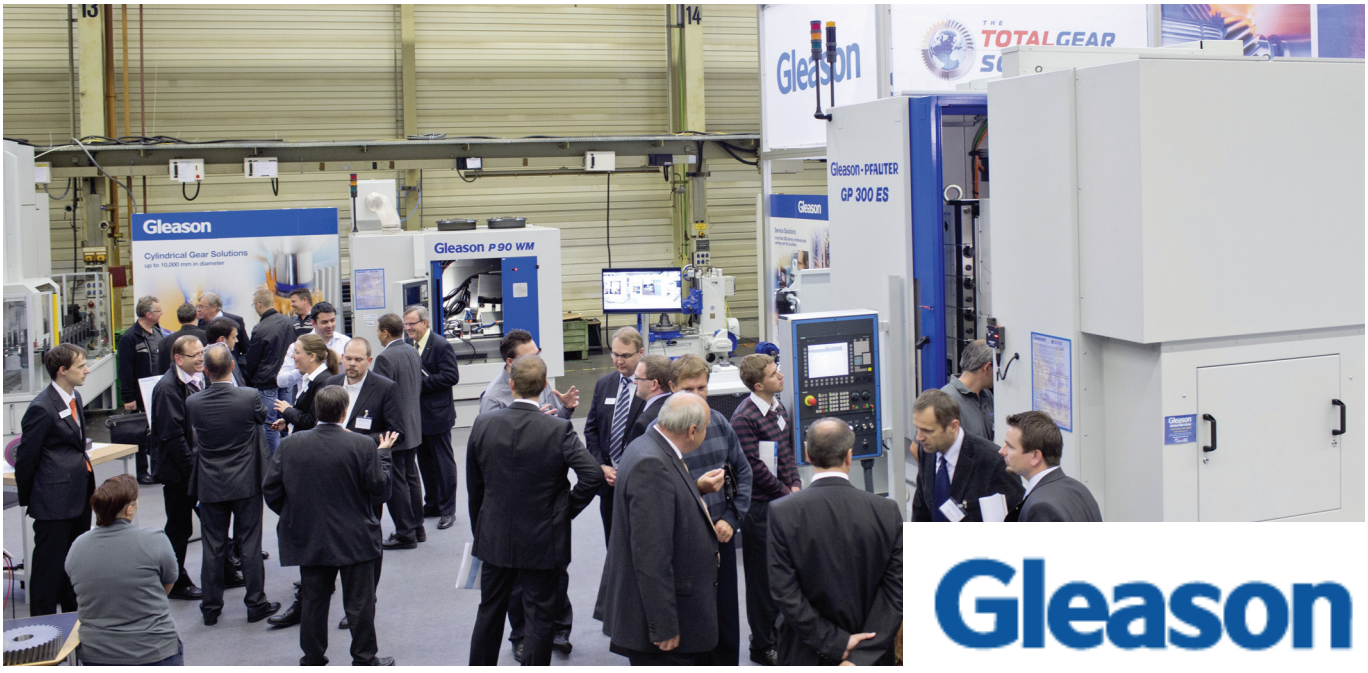
Genesis® 400H Azdırma Tezgahı kaliteden ödün vermeyen tecrübeyi ve özellikleri son teknolojik yeniliklerle buluşturan ve üretimi yeni bir seviyeye taşıyan Gleason azdırma tezgahları ailesine katılan son üyesidir.

Polimer kompozit döküm tezgah gövdesi sayesinde ileri derecede ısı ve titreşim sönümleme ve bunun sonucunda çok uzun takım ömrü.
Ergonomik olarak optimize edilmiş takım değiştirme işlemi sayesinde üretim miktarında artış.
Az yer kaplayan tezgah üretim hücrelerinde kullanım için mükemmellik.
Az miktarlarda farklı parçalar için uygun olduğu kadar seri üretim için de uygunluk.

GP 300 ES Planyalama

Gleason GP serisi dişli planyalama tezgahları 300 mm. çap a kadar iç ve dış dişlilerin planyalanması için dizayn edilmiştir. Elektronik helisel kovan, kısa ayar zamanı ile tezgaha yüksek seviyede üniversallik sağlamaktadır.

Hem düz hem helis iç ve dış dişlilerde freze kafası kılavuzunun mekanik ayarına ihtiyaç duyulmayan çok esnek dişli planyalama operasyonu.



Gleason

Tek bir düğmeye basarak asimetrik yanak yönü düzeltme fonksiyonu.
Hidrostatik sistem için yenilikçi sızdırmazlık konseptiyle kuru kesim yapabilme olanağı

300TWG Prototip üretim için salyangoz taşla yüksek volüm

300TWG dişli taşlama tezgahı kompakt ve prodüktif bir tezgahtır. Sertleştirilmiş düz ve helisel dişlilerin hassas taşlanması içindir. Bu tezgah günümüzde yüksek hassasiyet isteyen işlemler için uygundur.

Tam otomatik kullanıcı dostu yazılım ve işletme konsepti ile ilave programlamaya ihtiyaç duyulmuyor.
Büküm kontrollü taşlama ile bükülmeyi önleme veya ters büküm verebilme özelliği.
Taşlama taşı değiştirme ekipmanı veya tam otomatik ayarlanabilir parça pozisyonları gibi özellikler sayesinde hızlı tezgah çalıştırma.

Titan® 1200H Azdırma

Az miktardan yüksek miktarda üretime kadar - Her zaman doğru konsept!
Titan® 1200H Azdırma Tezgahı ile, Gleason yine performans, kullanım kolaylığı ve verimlilikte yeni bir standart belirlemiştir.
Titan® 1200H 40 mm module kadar 800 – 6400 mm arası parçalarda çalışan, yeni tezgah serisinin ilk üyesidir.

Yüksek sertlik, sönümleme ve optimum talaş kaldırma sayesinde en yüksek kalitede %30 daha yüksek üretim miktarı.
%25 daha az yer kaplayan, daha rahat erişilebilir tezgah boyutları.
En son teknoloji sürücü ve motor ve modern yazılım sayesinde parça başına %30'a varan enerji tasarrufu.

Titan® 1200G Profil Taşlama

Dişli üreticileri son teknoloji, modern dişli tezgahlarının hem daha hassas hem daha kaliteli hem de daha yüksek miktarlarda silindirik dişli üretmelerini beklemektedirler. Gleason – PFAUTER TİTAN makinaları, her iki isteği de mükemmel olarak yerine getirir ve kullanıcılarına büyük silindirik dişlilerin, büyük serilerle hızlı ve tam otomatik üretim imkanı sağlar.

Profil taşlama dünyada bir ilk – mükemmel yüzey kalitesi ve yüksek üretim miktarları.
, **Konik Dişli Kesimi**

PHOENIX® 280C Konik Dişli Kesimi

Konik Dişli üreticileri modern dişli tezgahlarından, dişlilerin üretimini istenen hassasiyette belirgin bir prodüktivide isterler. Phoenix 280 C ile Gleason dişli kesmede teknolojik sıçramaya imzasını atmıştır.

Çabuk, aletsiz kesici takım ve tutucu değiştirme sonucunda daha düşük değiştirme zamanları, daha yüksek tezgah kapasitesi ve daha düşük işlem masrafı.

Polimer kompozit döküm tezgah gövdesi sayesinde ileri derecede ısı ve titreşim sönümleme.
Hızlı, ilk parça ölçümü için entegre ölçme donanımı

Gleason-Heller CP4000 Konik Dişli Kesme
Gleason ve Heller büyük dişlilerin üretiminde küçük ve orta ölçekli üretim miktarları için, üretimde devrim denen bütün teknolojileri tek elden vermektedir.

Heller CP 4000 5-eksenli işleme merkeziyle Gleason proses tecrübesi ve programlamasından oluşan sinerji Heller uP-Gear teknolojisiyle parmak freze yöntemine gore 4 ile 8 kat arası daha hızlı üretim Isıl işlem dahil tüm işlem adımlarını tek bir makina platformunda gerçekleştirme Gleason CAGE® Dizayn Programı ile optimize edilmiş dişli dizaynları

BPG Çubuk Bıçak Profil Bileme
Gleason çubuk bıçak profil bileme makinası BPG, özel olarak konik dişli kesme kafalarının çubuk bıçaklarını bilemek için dizayn edilmiştir. Makina çeşitli bıçak büyüklüklerinin ve tiplerinin iyileştirilmiş çevrim zamanı ile geniş bir çalışma aralığına sahiptir. Böylece toplam maliyet önemli ölçüde düşürülmektedir.
Çok kısa işlem süreleri için Patentli Quick-Edge® taşlama metodu.
Takım değiştirmeye gerek kalmadan, esnek olarak, farklı çubuk bıçak tiplerini profil bileme.

Gleason GBX ile beraber çalışarak, otomatik düzeltmeyi de içeren, kapalı devre üretim.
Gleason Silindirik ve Konik dişlilerin üretiminde kullanılan, hertürlü takımların istenilen form ve büyüklükte bütün dünyada lider üreticisidir.

Konik Dişli Kesici Takımları
Pentac® Plus Konik Dişli Kesici Kafa
%100'e kadar daha uzun takım ömrü sağlayan geliştirilmiş talaş akışı ve optimize edilmiş çubuk bıçak geometrisi. Daha az bileme yapmayı sağlayan, daha serbest bıçak geometrisi için ekstra bıçak dereceleri.
Coniflex® Plus Kesici
Daha önceki yöntemlere gore 3 kat daha hızlı, %75 enerji tasarrufu.
Gleason Konik Dişli Taşlama Taşı
Daha hızlı ve ekonomik talaş kaldırma hızı.
Kaba ve finiş operasyonlar için.

Silindirik Kesici Takımları ve Ön Kesim
OptiGash®: Randımanlı, PVD kaplamalı, PM-HSS kesici takımlar.
Opti-Cut®: Büyük modülde dişlilerin üretimi için, ekonomik, takma bıçaklı kesici sistem.
E-Z-Cut®: Büyük modülde dişlilerin üretini için kısa üretim süreleri sağlayan kesici sistem.
Iso-form®: Planyalama için optimum takım. Tüm kesici takım ömrü boyunca istikrarlı parça geometrisi.

Gleason

Wafer® ve Wafer® II: Sabit tezgah ayarları için uygun tek kullanımlık takım.

Döner Çapak Alma Takımları ve Raspalar Döner çapak alma takımları
500.000 parçaya kadar takım ömrü. Islak ve kuru kesim için.
Bütün Gleason ve diğer marka tezgahlar için.
OptiEdge® Raspa
%50 oranında takım ömrünü uzatan optimize edilmiş kesme kenarları

Taşlama ve Honlama Takımları
Tüm tezgahlar için sevkiyat öncesi bilenmiş, OptiForm® honlama taşları
Takım değiştirmede %75 daha kısa zaman
Seramik ve reçineli takımlar
Çok farklı aşındırıcı spesifikasyonlar
Çok hassas taş bileme takımları

İş Parçası Sıkma Donanımları
Gleason hertürlü konik dişli, silindirik dişli ve takım tezgahları için hızlı değiştirilebilen iş parçası sıkma donanımlarını komple dizayn eder ve üretir.

X-Pandisk®
2000 kg'a kadar takım değişimlerinde %70 daha kısa zaman

Hidrolik Arbor
Zero-point bağlama sistemi: parçalar ve tutucu takımları üretime paralel olarak bağlamak için

Quik-Flex®
Takım değiştirmede %75 daha kısa zaman

Quick-Change
Takım değiştirmede %50 daha kısa zaman

LeCOUNT® Mandrels
0.0025 mm'den daha hassas

Gleason Global Servis
250 profesyonel servis çalışanı Amerika, Avrupa ve Asya'da 50'den fazla ülkede 7 gün 24 saat hizmet vermektedir.

Geniş servis desteği
Yedek parça (Dünya çapında 8 ayrı stok merkezinden)
Eğitim
Servis programları
Uygulama geliştirme
Ekipman yenileme
"Gleason Connect" uzaktan servis
Kesici takım yenileme

Gleason Global Servis olarak esnek servis hizmetinde komple paket teklifi sunarak seçimlerde kolaylık sağlamaktadır.

Devamlılık Firmanın en belirgin hedefidir
Gleason topluluğu bugün için sayısız insiyatif kullanarak devamlılığın derecelerini yükseltmekte ve böylece müşterilerinin çevre hedeflerinin değiştirmesine destek vermektedir. İşte bunlar hedef tayinin çeşitli aktiviteleridir. Bunun neticesi olarak tüketim malzemelerinin %25'i geri kazanım malzemesi olarak değerlendirilmiştir. Geçen sene Avrupadaki bütün Gleason fabrikaları ISO 14001 sertifikası almıştır.
Gleason Firmasının misyonu, küresel müşteri tabanında, Dişli Üretiminde Tek Çözüm olmaktır. Gleason dişli üretim tezgahları ve ilgili donanımları geliştirme, üretim ve satışı alanında bir dünya lideridir. Şirketin ürünleri otomotiv, kamyon, uçak, tarım, madencilik, rüzgar enerjisi, inşaat, elektrikli el aletleri ve deniz sanayiinde ve çeşitli endüstriyel ekipman pazarlarına hizmet veren farklı müşteriler tarafından kullanılmaktadır. Gleason firmasının üretim tesisleri ABD'de Rochester, New York; Rockford, Illinois ve Dayton, Ohio'da, Almanya'da Munich ve Ludwigsburg'de; Hindistan'da Bangalore'de, İsviçre'de Studen'da ve Çin'de Suzhou'da bulunmaktadır. Ayrıca firmanın Kuzey ve Güney Amerika'da, Avrupa'da ve Asya Pasifik bölgesinde satış ve servis ofisleri bulunmaktadır.

Gleason Firması hakkında daha fazla bilgi için:
www.gleason.com